

# SISTEMA DI FORATURA

*DRILLING SYSTEM*

8" - 10" - 12"

ART.500



La macchina foratubi HYDRAULIC SYSTEM è costruita in acciaio di qualità con doppia zincatura con gli alberi cromati di scorrimento centrale e laterali in acciaio cromato.

La foratubi è stata progettata e costruita per la realizzazione di fori su reti gas e acqua a bassa e media pressione.

La macchina è dotata di sistema di regolazione automatico della pressione di foratura, gestita attraverso sistema a molla registrabile.

La tenuta alla pressione è garantita da O-ring, mentre il corpo macchina è protetto da corteco a labbro inserito nella bussola.

Al fine di garantire la sicurezza delle operazioni di foratura sono installati una valvola di sfiato e un fine corsa di sicurezza.

Il collegamento macchina/tubazione è garantito attraverso valvola a cuneo gommato per sezionamento linea gas durante le operazioni di taglio.

The HYDRAULIC SYSTEM pipe drilling machine is made of double zinc plated high quality steel with main sliding shafts and side shafts of chromium plated steel.

The drilling machine has been designed and built in order to make hole on gas and water pipe-lines in low and middle pressure condition.

The machine is given a system of automatic control of drilling pressure, run by an adjustable spring.

The pressure seal is guaranteed by an O-Ring, while the body machine is protected by a lip-seal inserted in the bush.

In order to guaranteed the safety of all operations of drilling an air valve and a safety stop are placed on the machine body.

The connection between the machine and the pipe is guaranteed by a rubber wedge-valve for section on gas line durind cut operations.

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

### **TECHNICAL FEATURES**

CORSA UTILE 700 mm  
PRESSIONE MASSIMA 170 bar  
PRESSIONE MINIMA 70 bar  
FONTE ALIMENTAZIONE centralina oleoidraulica (non fornita)  
MASSIMA PRESSIONE INTERNO TUBAZIONE 12 bar  
PESO MACCHINA 130 Kg  
PESO MACCHINA CON COMPONENTI MONTATI ca.330 Kg  
SEGHE A TAZZA 8" - 10" - 12"  
PUNTA DI CENTRAGGIO CON DISPOSITIVO RECUPERO FONDELLO

WORKING STROKE 700 mm  
MAX PRESSURE 170 bar  
MIN PRESSURE 70 bar  
SUPPLIED BY oil-hydraulic switchboard (not included)  
INTERNAL PIPE MAX PRESSURE 12 bar  
MACHINE WEIGTH 130 Kg  
MAX WEIGHT WITH ALL PARTS ASSEMBLES 330 Kg  
HOLE SAWS 8" - 10" - 12"  
PILOT DRILL WITH COUPON RETENTION SYSTEM

# SEGHE A TAZZA

*HOLE SAW*

8" - 10" - 12"



Sega a tazza in HSS a taglio sottile  
*HSS type hole saw cutter*



Sega a tazza con denti in Widia  
*Hole saw widia teeth*

8" - TUBAZIONI DN.190 / *FOR PIPES DN.190*  
10" - TUBAZIONI DN.240 / *FOR PIPES DN.240*  
12" - TUBAZIONI DN.280 / *FOR PIPES DN.280*

## **Parti di ricambio - Spare parts**

ART.507 Campana 8" - *Blowdown 8"*

ART.508 Campana 10" - *Blowdown 10"*

ART.509 Campana 12" - *Blowdown 12"*

ART.515 Sega a tazza 8 con denti in widia" - *Hole saw 8" widia teeth*

ART.516 Sega a tazza 10" con denti in widia - *Hole saw 10" widia teeth*

ART.517 Sega a tazza 12" con denti in widia - *Hole saw 12" widia teeth*

ART.518 Punta per recupero fondello DN.16 - *Pilot drill with coupon retention system*

ART.524 Sega a tazza HSS 8" - *HSS hole saw 8"*

ART.525 Sega a tazza HSS 10" - *HSS hole saw 10"*

ART.526 Sega a tazza HSS 12" - *HSS hole saw 12"*