

ART. 45



La macchina foratubi (ART.45) è costruita in acciaio con doppia zincatura. Permette di realizzare fori, in qualunque posizione, su reti a gas a bassa pressione attraverso rubinetti in bronzo per colonne montanti da 1" e 1,1/2" con risultati ottimali e in condizioni di totale sicurezza.

Regolazione automatica della pressione di foratura con molle a tazza.

Corsa utile di 50 mm.

Lunghezza totale di 220 mm.

O-ring di tenuta alla pressione e corpo macchina protetto da corteco a labbro inserito nella bussola.

Sganciamento bussola filettata con sicurezza, per effetto del blocco determinato dalla maggiore dimensione della tazza rispetto all'albero centrale della macchina.

The pipe-drilling machine (ART.45) is made of steel with double zinc plating.

It allows to make holes, in any place, on low-pressure gas pipelines through bronze faucets for risers of 1" and 1,1/2" with excellent results in total safety.

Automatic control of drilling pressure through an adjustable spring.

Working stroke: 50 mm.

Total length: 220 mm.

O-ring ad pressure seal and machine body protected by a lipseal inserted in the bush.

Safety unhooking of threaded bush thanks to the lock caused by the bigger dimension of the cup compared to the main shaft of the machine.

La macchina foratubi è fornita in cassetta metallica con due seghe a tazza, disponibili nei seguenti diametri:
 19 mm per forare attraverso rubinetti da 1"
 37 mm per forare attraverso rubinetti da 1,1/2"

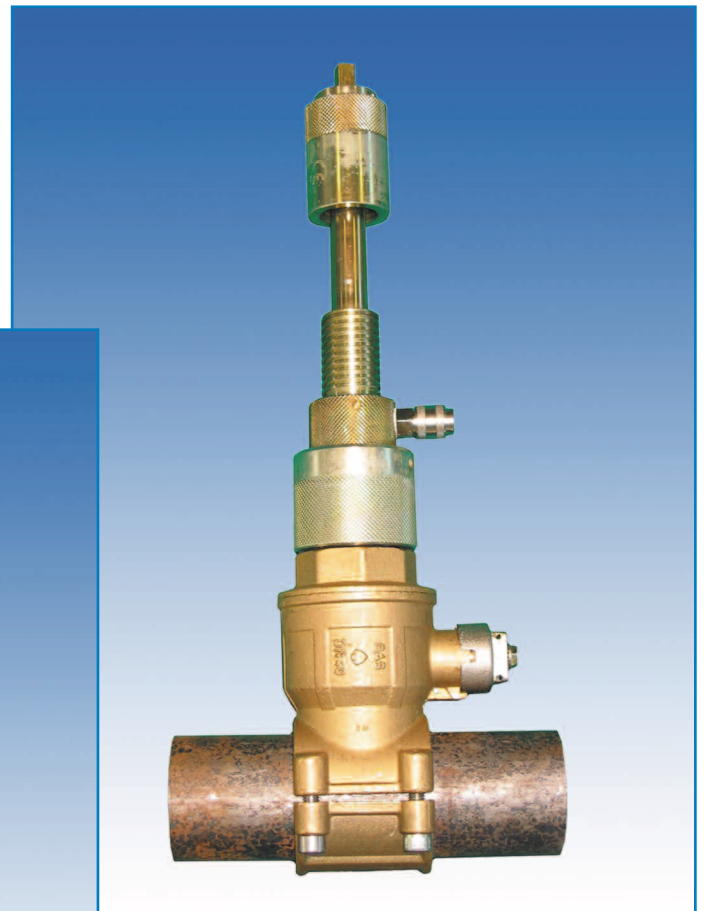
La cassetta contenente la macchina foratubi comprende i seguenti accessori necessari al suo montaggio/funzionamento:

- raccordi porta tazza e seghe a tazza da 1" e 1,1/2"
- N.2 mandrini per seghe a tazza tipo AV (senza gambo esagonale)
- N.2 leve montaggio/smontaggio prolunghe
- N.1 chiave esagonale
- N.1 chiave a cricco
- N.1 chiave a settore
- N.1 libretto uso, manutenzione e conformità

*The pipe-drilling machine is supplied in a metallic box with two hole saws, available in the following diameters:
 19 mm to drill through faucets of 1"
 37 mm to drill through faucets of 1,1/2"*

The box containing the pipe-drilling machine includes the following attachments necessary to assemble it and to make it work:

- 1" and 1,1/2" hole saw and hole saw carrier connector
- N.2 AV mandrels for cup-saws (without hexagonal stem)
- N.2 levers to assemble/disassemble extensions
- N.1 hexagon wrench
- N.1 ratchet spanner
- N.1 pin wrench
- N.1 operation, maintenance and compliance handbook



Esempio di utilizzazione su colonna montante
 Example of utilization on riser

Parti di ricambio

- ART. 101 Raccordo porta tazza da 1"
- ART. 102 Raccordo porta tazza da 1,1/2"
- ART. 103 Molla di compensazione
- ART. 104 Mandrino per seghe a tazza da 1"
- ART. 105 Mandrino per seghe a tazza da 1,1/2"
- ART. 106 Sega a tazza tipo AV DN 19 mm (1")
- ART. 107 Sega a tazza tipo AV DN 37 mm (1,1/2")
- ART. 108 Leva montaggio/smontaggio prolunghe

Spare parts

- ART. 101 Hole saw carrier connector for 1"
- ART. 102 Hole saw carrier connector for 1,1/2"
- ART. 103 Compensation spring
- ART. 104 Mandrill for 1" hole saw
- ART. 105 Mandrill for 1,1/2" hole saw
- ART. 106 AV type hole saw DN 19 mm (1")
- ART. 107 AV type hole saw DN 37 mm (1,1/2")
- ART. 108 Lever to assemble/disassemble extension