



ART. 26

FOR SYSTEM



La macchina foratubi (ART.26) è costruita in acciaio con doppia zincatura e permette di realizzare fori, in qualunque posizione, su reti a gas e acqua a bassa e media pressione da 1" a 6" fino a 12 BAR.

Regolazione automatica della pressione di foratura con molle a tazza.

Corsa variabile con doppia vite telescopica.

Con la macchina parzialmente avvitata si ha una corsa utile di 250 mm, con prolunga e macchina totalmente svitata si ha una corsa utile di 500 mm.

Cuscinetto a rulli montato sulla bussola porta raccordi che permette una foratura coassiale alla macchina in qualsiasi posizione.

O-ring di tenuta alla pressione e corpo macchina e cuscinetti protetti da corteco a labbro inserito nella bussola.

Valvola di sfiato e fine corsa di sicurezza su entrambe le viti.

Sganciamento bussola filettata per inserimento ulteriori accessori.

Lunghezza totale di 900 mm.

The pipe drilling machine (ART. 26) is made of steel with double zinc plating and it allows to make holes, in any positions, on low and middle pressure gas and water pipe-lines from 1" to 6" up to 12 BAR.

Automatic control of drilling pressure through an adjustable spring.

Variable stroke with double telescopic screw.

With the machine partly unscrewed the working stroke is 250 mm, with an extension and the machine completely screwed the working stroke is 500 mm.

Roller bearing mounted on the connector-holder bush to make a coaxial drilling in any position.

O-ring, machine body and bearings are protected by a lip-seal inserted in the bush.

Air-valve placed on the machine and safety limit switch on the both screw.

Unhooking of threaded bush to insert further extensions.

La cassetta contenente la macchina foratubi comprende i seguenti accessori necessari al suo montaggio e funzionamento:

- Raccordi porta tazza e seghe a tazza (tipo TA/AV fino a 3" e tipo TAD da 4" a 6") disponibili di serie, in funzione del modello, nei seguenti diametri: 1" (22 mm) - 1,1/4" (30 mm) - 1,1/2" (37 mm) - 2" (48 mm) - 2,1/2" (64 mm) - 3" (73 mm) - 4" (98 mm) - 5" (121 mm) - 6" (140 mm)
- N.1 prolunga da 250 mm maschio/femmina
- N.1 punta di centraggio
- N.1 mandrino esagonale
- N.2 leve montaggio/smontaggio prolunghe
- N.1 pistoncino scarica pressione
- N.1 chiave a cricco
- N.1 chiave esagonale
- N.1 cacciavite a taglio
- N.2 chiavi a settore
- N.1 libretto uso, manutenzione e conformità

The box containing the pipe-drilling machine includes the following attachments necessary to assemble it and make it work:

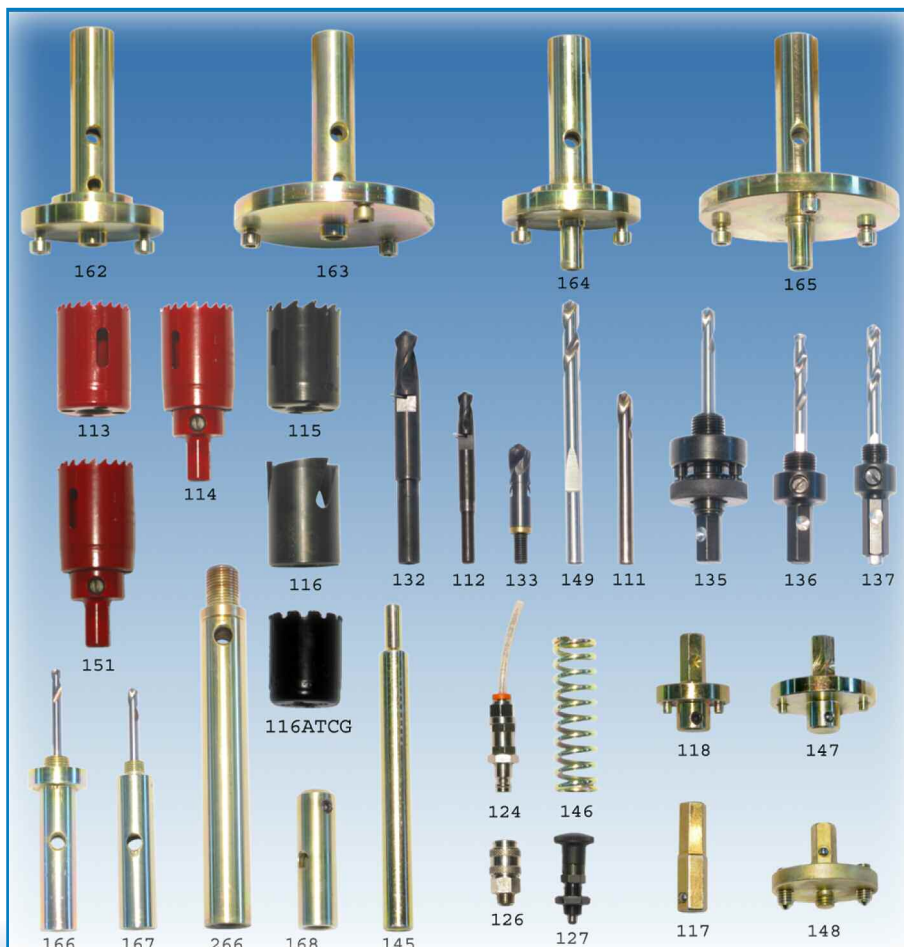
- Hole saw and hole saw carrier connector (TA/AV type up to 3" and TAD type from 4" to 6") available in the following diameter: 1" (22 mm) - 1,1/4" (30 mm) - 1,1/2" (37 mm) - 2" (48 mm) - 2,1/2" (64 mm) - 3" (73 mm) - 4" (98 mm) - 5" (121 mm) - 6" (140 mm)
- N.1 male/female extension 250 mm
- N.1 pilot drill
- N.1 Hexagonal mandrel
- N.2 levers to assemble/disassemble extensions
- N.1 piston to reduce pressure
- N.1 ratchet spanner
- N.1 hexagonal spanner
- N.1 single cut screwdriver
- N.2 wrench spanner
- N.1 operation, maintenance and compliance handbook

Parti di ricambio- Spare parts

(Immagine pagina seguente - Image in the next page)

- ART. 111 Punta pilota DN 6,35x70 mm - Pilot drill DN 6,35x70 mm
- ART. 112 Punta pilota per recupero fondello DN 8 mm
Pilot drill with coupon retention system DN 8 mm
- ART. 113 Sega a tazza tipo AV per acciaio e ghisa - AV type hole saw for steel and cast iron
- ART. 114 Sega a tazza tipo TA per acciaio e ghisa - TA type hole saw for steel and cast iron
- ART. 115 Sega a tazza tipo AT per materiali non ferrosi - AT type hole saw for non iron materials
- ART. 116 Sega a tazza tipo PE per polietilene - PE type hole saw for polyethylene
- ART. 116ATCG Sega a tazza grit per ghisa e cemento - ATCG type hole saw grit for cast iron and cement
- ART. 117 Supporto portatappi con doppio esagono - Plug carrier with double hexagon
- ART. 118 Mandrino porta tappi fino a 2" - Plug carrier mandrel up to 2"
- ART. 124 Pistoncino scarica pressione - Piston to reduce pressure
- ART. 126 Rubinetto rapido mignon - Small tap
- ART. 127 Pressore di sicurezza - Safety jam
- ART. 132 Punta pilota per recupero fondello DN 12 mm con gambo cilindrico
Pilot drill with coupon retention system DN 12 mm with cylindrical stem
- ART. 133 Punta pilota per recupero fondello DN. 12 mm con gambo filettato
Pilot drill with coupon retention system DN 12 mm with threaded stem
- ART. 135 Mandrino M46PS per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1,1/2" a 3" 37-73mm
M46PS mandrel for AV-AT-PE hole saw, from 1,1/2" to 3" 37-73mm
- ART. 136 Mandrino M45 per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1,1/4" a 1,1/2" 30-37mm
M45 mandrel for AV-AT-PE hole saw, from 1,1/4" to 1,1/2" 30-37mm
- ART. 137 Mandrino M44 per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 3/4" a 1,1/4" 17-30mm
M44 mandrel for AV-AT-PE hole saw, from 3/4" to 1,1/4" 17-30mm

- ART. 137 Mandrino M44 per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 3/4" a 1,1/4" 17-30mm
M44 mandrel for AV-AT-PE hole saw, from 3/4" to 1,1/4" 17-30mm
- ART. 145 Leva montaggio/smontaggio prolunghe - *Lever to assemble/disassemble extensions*
- ART. 146 Molla di compensazione - *Compensation spring*
- ART. 147 Mandrino porta tappi oltre 2" - *Plug carrier mandrel over 2"*
- ART. 148 Mandrino porta tappi con codulo 10 MA - *Plug carrier mandrel with 10MA tang*
- ART. 149 Punta pilota DN 6,35x105 mm - *Pilot drill DN 6,35x105 mm*
- ART. 151 Sega a tazza tipo TAD per acciaio e ghisa - *TAD type hole saw for steel and cast iron*
- ART. 162 Supporto porta tazza da 3" e 4" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)
3" and 4" hole saw cutter carrier with cylindrical tip seat (ART.132)
- ART. 163 Supporto porta tazza da 5" e 6" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)
5" and 6" hole saw cutter carrier with cylindrical tip seat (ART.132)
- ART. 164 Supporto porta tazza da 3" e 4" con sede punta con gambo filettato (ART. 133)
3" and 4" hole saw cutter carrier with threaded tip seat (ART. 133)
- ART. 165 Supporto porta tazza da 5" e 6" con sede punta con gambo filettato (ART. 133)
5" and 6" hole saw cutter carrier with threaded tip seat (ART. 133)
- ART. 166 Mandrino porta sega di precisione da 1,1/2" a 3" mm 37-73
Mandrel for precision hole saw from 1,1/2" to 3" 37-73mm
- ART. 167 Mandrino porta sega di precisione da 1" a 1,1/4" mm 22-30
Mandrel for precision hole saw from 1" to 1,1/4" 22-30mm
- ART. 168 Mandrino esagonale per seghe tipo TA-TAD
Hexagonal mandrel for TA-TAD hole saw
- ART. 266 Prolunga componibile MF 250 mm
Male/female 250 mm compoundable extension



Versione in
acciaio inox
Stainless steel version



Tutte le macchine foratubo presenti in questo catalogo sono disponibili, a richiesta, con il corpo macchina in acciaio inox.

All the pipe drilling machines in this catalogue, on request, are available with stainless steel machine body.