ART. 22

La macchina foratubi (ART.22) è costruita in acciaio con doppia zincatura e permette di realizzare fori, in qualunque posizione, su reti a gas e acqua a bassa e media pressione da 1" a 6" fino a 12 BAR **(Su richiesta, anche fino a 50 BAR)**.
Regolazione automatica della pressione di foratura con molle a tazza.
Corsa utile di 240 mm variabile aggiungendo prolunghe componibili fino a 800 mm con dispositivo per recupero sega a a tazza all'interno della macchina.
Cuscinetto a rulli montato sulla bussola porta raccordi che permette una foratura coassiale alla macchina in qualsiasi posizione.
O-ring di tenuta alla pressione e corpo macchina e cuscinetti protetti da corteco a labbro inserito nella bussola.
Valvola di sfiato e fine corsa di sicurezza.
Sganciamento bussola filettata per inserimento ulteriori accessori (albero per inserimento tappo).
Lunghezza totale di 690 mm.
Un ulteriore condizione di sicurezza è garantita dall'uso del sistema combinato foratura/tamponatura fornito dalla nostra ditta: la macchina art.22 è in grado di forare per tamponature da 2" a 6" senza aggiunta di prolunghe.

The pipe drilling machine (ART. 22) is made of steel with double zinc plating and it allows to make hole, in any position, on low and middle pressure gas and water pipe-lines from 1" to 6" up to 12 BAR ***(On request, up to 50 BAR)****.*
Automatic control of drilling pressure through an adjustable spring.
Working stroke: 240 mm, increases with extensions up to 800 mm with a hole saw retrieve system inside the machine.
Roller bearing nounted on the connector-holder bush to make a coaxial drilling in any position.
O-ring, machine body and bearings are protected by a lip-seal inserted in the bush.
Air-valve placed on the machine and safety limit switch.
Unhooking of threaded bush to insert further extensions (shaft to insert plug).
Total length: 690 mm.
Additional safety is guaranteed by the use of combined drilling/plugging system supplied by our firm: The machine ART.22 is able to drill for plugging from 2" to 6" without adding extensions.

La cassetta contenente la macchina foratubi comprende i seguenti accessori necessari al suo montaggio e funzionamento:

- Raccordi porta tazza e seghe a tazza (tipo TA/AV fino a 3" e tipo TAD da 4" a 6") disponibili di serie, in funzione del modello, nei seguenti diametri: 1" (22 mm) -1,1/4"(30 mm) - 1,1/2"(37 mm) - 2"(48 mm) - 2,1/2"(64 mm) - 3"(73 mm) - 4"(98 mm) - 5"(121 mm) - 6"(140 mm)
- N.1 prolunga da 150 mm maschio/femmina
- N.1 prolunga da 200 mm maschio/femmina
- N.1 punta di centraggio
- N.1 mandrino esagonale
- N.2 leve montaggio/smontaggio prolunghe
- N.1 pistoncino scarica pressione
- N.1 chiave a cricco
- N.1 chiave esagonale
- N.1 cacciavite a taglio
- N.2 chiave a settore
- N.1 libretto uso, manutenzione e conformità

The box containing the pipe-drilling machine includes the following attachments necessary to assemble it and make it work:

- Hole saw and hole saw carrier connector (TA/AV type up to 3" and TAD type from 4" to 6") available in the following diameter: 1" (22 mm) - 1,1/4"(30 mm) - 1,1/2"(37 mm) - 2"(48 mm) - 2,1/2"(64 mm) - 3"(73 mm) - 4"(98 mm) - 5"(121 mm) - 6"(140 mm)
- N.1 male/female extension 150 mm
- N.1 male/female extension 200 mm
- N.1 pilot drill
- N.1 Hexagonal mandrel
- N.2 levers to assemble/disassemble extensions
- N.1 piston to reduce pressure
- N.1 ratchet spanner
- N.1 hexagonal spanner
- N.1 single cut screwdriver
- N.2 wrench spanner
- N.1 operation, maintenance and compliance handbook

Parti di ricambio - *Spare parts*

(Immagine pagina seguente - Image in the next page)

ART. 111 Punta pilota DN 6,35x70 mm - *Pilot drill DN 6,35x70 mm*
ART. 112 Punta pilota per recupero fondello DN 8 mm
Pilot drill with coupon retention system DN 8 mm
ART. 113 Sega a tazza tipo AV per acciaio e ghisa - *AV type hole saw for steel and cast iron*
ART. 114 Sega a tazza tipo TA per acciaio e ghisa - *type hole saw for steel and cast iron*
ART. 115 Sega a tazza tipo AT per materiali non ferrosi - *AT type hole saw for non iron materials*
ART. 116 Sega a tazza tipo PE per polietilene - *PE type holw saw for polyethylene*
ART. 116ATCG Sega a tazza grit per ghisa e cemento- *ATCG type hole saw grit for iron and cement*
ART. 151 Sega a tazza tipo TAD per acciaio e ghisa - *TAD type hole saw for steel and cast iron*
ART. 117 Supporto portatappi con doppio esagono - *Plug carrier with double hexagon*
ART. 118 Mandrino porta tappi fino a 2" - *Plug carrier mandrel up to 2"*
ART. 124 Pistoncino scarica pressione - *Piston to reduce pressure*
ART. 126 Rubinetto rapido mignon - *Smal tap*
ART. 127 Pressore di sicurezza - *Safety jam*
ART. 128 Supporto porta tazza da 3" e 4" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)
3" and 4" hole saw cutter carrier with cylindrical tip seat (ART.132)
ART. 129 Supporto porta tazza da 5" e 6" con sede punta con gambo cilindrico (ART. 132)
5" and 6" hole saw cutter carrier with cylindrical tip seat (ART.132)
ART. 130 Supporto porta tazza da 3" e 4" con sede punta con gambo filettato (ART. 133)
3" and 4" hole saw cutter carrier with threaded tip seat (ART. 133)
ART. 131 Supporto porta tazza da 5" e 6" con sede punta con gambo filettato (ART. 133)
5" and 6" hole saw cutter carrier with threaded tip seat (ART. 133)
ART. 132 Punta pilota per recupero fondello DN 12 mm con gambo cilidrico
Pilot drill with coupon retention system DN 12 mm with cylindrical stem
ART. 133 Punta pilota per recupero fondello DN. 12 mm con gambo filettato
Pilot drill with coupon retention system DN 12 mm with threaded stem
ART. 134 Mandrino esagonale per seghe tipo TA-TAD - *Hexagonal mandrel for TA-TAD hole saw*
ART. 135 Mandrino M46PS per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1,1/2" a 3" 37-73mm
M46PS mandrel for AV-AT-PE hole saw, from 1,1/2" to 3" 37-73mm

ART. 136 Mandrino M45 per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 1,1/4” a 1,1/2” 30-37mm
M45 mandrel for AV-AT-PE hole saw, from 1,1/4” to 1,1/2” 30-37mm
ART. 137 Mandrino M44 per seghe a tazza tipo AV-AT-PE da 3/4” a 1,1/4” 17-30mm
M44 mandrel for AV-AT-PE hole saw, from 3/4” to 1,1/4” 17-30mm
ART. 138 Prolunga componibile MF 150 mm - *Male/female 150 mm compoundable extension*
ART. 139 Prolunga componibile MF 100 mm - *Male/female 100 mm compoundable extension*
ART. 141 Mandrino porta tazza DN 3/4” 160 mm - *Mandrel for hole saws DN 3/4” 160mm*
ART. 142 Mandrino porta tazza DN 3/4” 100 mm - *Mandrel for hole saws DN 3/4” 100mm*
ART. 143 Mandrino porta sega di precisione da 1,1/2” a 3” 37-73mm
Mandrel for precision hole saw from 1,1/2” to 3” 37-73mm
ART. 144 Mandrino porta sega di precisione da 1” a 1,1/4” 22-30mm
Mandrel for precision hole saw from 1” to 1,1/4” 22-30mm
ART. 145 Leva montaggio/smontaggio prolunghe - *Lever to assemble/disassemble extensions*
ART. 146 Molla di compensazione - *Compensation spring*
ART. 147 Mandrino porta tappi oltre 2” - *Plug carrier mandrel over 2”*
ART. 148 Mandrino porta tappi con codulo 10 MA - *Plug carrier mandrel with 10MA tang*
ART. 149 Punta pilota DN 6,35x105 mm - *Pilot drill DN 6,35x105 mm*
ART. 150 Mandrino porta tazza DN 3/4” 220 mm - *Mandrel for hole saws DN 3/4” 220mm*
ART. 267 Prolunga componibile MF 200 mm - *Male/female 200 mm compoundable extension*

KIT

per ART. 22
for ART. 22

Kit realizzato per forature e introduzione dell'otturatore su valvola a T da 1" a 1,1/4".
Viene fornita a richiesta con valvola a sfera e due bussole filettate di riduzione da 1,1/4" e 1,1/2" oppure con valvola piatta con passaggio di 44 mm (1,1/2") con due ghiere di riduzione da 1,1/4" e 1,1/2".

Kit produced for drillings and insertion of the spear valve on T valves from 1" to 1,1/4".
On request, is supplied with a ball valve and two threaded bushes for 1,1/4" and 1,1/2" reduction or with flat valve with 44 mm (1,1/2") passage and two reduction ring nuts (1,1/4" and 1,1/2")

Parti di ricambio - Spare parts

ART. 113 Sega a tazza tipo AV per acciaio e ghisa DN 16 mm
TAD type hole saw for steel and cast iron DN 16 mm
ART. 141 Mandrino porta tazza DN 3/4" 160 mm
Mandrel for hole saws DN 3/4" 160mm
ART. 152 Raccordo porta tazza DN 2" lungo 160 mm / *Hole saw carrier connector DN 1" 160 mm long*
ART. 153 Porta otturatore con quadro da 1/2" / *Plug carrier for 1/2"*
ART. 154 Porta otturatore con quadro da 3/4" / *Plug carrier for 3/4"*
ART. 155 Mandrino e punta con codolo filettato DN 13 mm / *Mandrel and drill with threaded tang DN 13 mm*
ART. 156 Valvola a sfera DN 2" / *DN 2" ball valve*
ART. 157 Bussola di riduzione da 2" a 1,1/2" / *Bush to reduction from 2" to 1,1/2"*
ART. 158 Bussola di riduzione da 2" a 1,1/4" / *Bush to reduction from 2" to 1,1/4"*
ART. 159 Valvola piatta con ghiera superiore da 2" / *Flat valve with 2" top ring nut*
ART. 160 Ghiera inferiore per ART. 159 da 1,1/2" / *1,1/2" Bottom ring nut for ART.159*
ART. 161 Ghiera inferiore per ART. 159 da 1,1/4" / *1,1/4" Bottom ring nut for ART.159*

ESEMPIO DI APPLICAZIONE CON OTTURATORE MONTATO SUL CORPO MACCHINA

EXAMPLE OF APPLICATION WITH SPEAR VALVE ASSEMBLED ON THE MACHINE BODY